

ŽIEMINĖS STRIUKĖS TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

I. BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Žieminė striukė (toliau – striukė) turi atitikti šiuos reikalavimus.
2. Gaminių konstravimui turi būti panaudoti LST ISO 8559 (ISO 8559) “Drabužių konstravimas ir antropometriniai matavimai. Kūno matmenys” arba lygiaverčio duomenys.
3. Pareigūnams reikalingų gaminių dydžiai pateikti 1 lentelėje. Esant būtinybei, gali būti pareikalauta pasiūti nestandartinių dydžių drabužių, neviršijant 3 % užsakymo kiekio.
4. Gaminių apdirbimo būdai, užleidimai siūlėms ir pagalbinės medžiagos turi atitikti tipines siuvimo technologijas bei gaminio paskirtį.
5. Gaminių kokybė turi atitikti bendrus tos kategorijos gaminiams keliamus reikalavimus. Gaminiai privalo būti simetriški, siūlės nesutrauktos, porinės detalės išdėstytos simetriškai. Detalių atspalviai gaminiuose neleidžiami.

II. APLINKOS APSAUGOS REIKALAVIMAI

6. Vadovaujantis produktų, kurių viešiesiems pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašų, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos turi taikyti pirkdamos prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašų, patvirtintu Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymu Nr. D1-508, gaminio siuvimui naudojamas pagrindinis audinys turi atitikti 2-osios produktų grupės tekstilės gaminiams taikomus minimalius aplinkos apsaugos kriterijus.
7. Atitiktį reikalavimams įrodantys dokumentai: pateiktas ekologinis ženklas European Ecolabel, Ūko-Tex label arba kitas lygiavertis ekologinis ženklas, arba gamintojo techniniai dokumentai, arba paskelbtosios (notifikuotos) institucijos atlikto bandymo protokolas, arba kiti lygiaverčiai įrodymai. Jeigu teikiami gamintojo techniniai dokumentai, arba paskelbtos (notifikuotos) institucijos atlikto bandymo protokolas, arba kiti lygiaverčiai įrodymai, juose turi būti tiksli ir išsami informacija, patvirtinanti atitikimą reikalavimams.
8. Pateikto ekologinio ženklo European Ecolabel, Ūko-Tex label arba kito lygiaverčio ekologinio ženklo, arba gamintojo techninių dokumentų, arba paskelbtosios (notifikuotos) institucijos atlikto bandymo protokolo, arba kitų lygiaverčių įrodymų kopiją antspaudu ir parašu turi patvirtinti audinio tiekėjas (gamintojas), nurodant tiekėją, kuriam išduodama ekologinio ženklo kopija.

III. TECHNINIAI REIKALAVIMAI IR MODELIO YPATUMAI

9. Striukė pateikta 1, 2 eskizuose (preliminarus vaizdas). Matmenys eskizuose nurodyti centimetrais baziniam dydžiui: ūgis – 188 cm, krūtinės apimtis – 100 cm, liemens apimtis – 88 cm. Leidžiamas 2 % matmenų nukrypimas nuo nurodytų, jeigu 2 lentelėje nėra nurodyta kitaip.
10. Striukė siuvama su pamušalu.
11. Striukės viršutinis sluoksnis – atitinkantis 3 lentelėje pateiktas technines charakteristikas (toliau – pagrindinis audinys). Pagrindinis audinys- turi būti tamsiai melnytos spalvos artimos tokiems PANTONE TEXTILE katalogo spalvų kodams (spalva turi būti suderinta su užsakovu).
12. Striukės pamušalas – tai neperšlampamas, „kvėpuojantis“, trisluoksnis paketas, sudarytas iš mikroporėtos plėvelės, įlaminuotos tarp išorinės ir vidinės medžiagos sluoksnių: išorinės ir vidinės medžiagos sluoksniai turi būti iš derančios prie pagrindinio audinio spalvos, poliamidinės medžiagos; mikroporėta plėvelė - tai bikomponentinė membrana PTFE pagrindu arba lygiavertė.
13. Striukės pamušalas turi atitikti 4 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

13.1. Striukės pamušalo siūlės turi būti užklijuotos specialia juostele, apsaugančia nuo drėgmės patekimo per siūlių adatų dūrius.

14. Striukės prisegamas pamušalas su ilgomis rankovėmis tiesaus silueto. Pamušalas įsegamas profiliniu, $7 \pm 0,5$ mm užtrauktuku ir trijų kilpų pagalba prie apikaklės ir rankovių. Pamušalo sudėtis: viršutinis sluoksnis – 100% poliesteris, vidinis (netekstilinė dalis) – poliuretanai (PU), apatinis sluoksnis – 100% poliamidas. Pamušalo spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvai. Pamušalas turi atitikti 13 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

IV. REIKALAVIMAI STRIUKĖS MODELIO

15. Striukė priekyje užsegama išardomu, profiliniu, $7 \pm 0,5$ mm užtrauktuku su dviem galvutėmis:

15.1.apsaugojimui nuo kritulių, užtrauktukas uždengtas dviem atvartais, tarpusavyje susegamais 5 spaudėmis; atvartų viršutinė dalis – iš pagrindinio audinio, atvartų apatinė dalis – iš striukės pamušalo;

15.2. prie dešinės priekio puselės (po užtrauktuku) prisiūtas atvartėlis, viršuje apgaubiantis užtrauktuko galvutę:

15.2.1.atvartėlio viršutinė dalis sukirpta iš pagrindinio audinio, apatinė dalis – iš šiaušto, derančios prie pagrindinio audinio spalvos, atsparaus pumpuravimuisi, poliesterinio šiauštinio mezginio, atitinkančio 5 lentelėje pateiktas technines charakteristikas;

15.2.2.atvartėlio kraštai nupeltakiuoti 1 - 2 mm pločio peltakiu.

16. Laipsnio skiriamą ženklo užsidėjimui, striukės centre, krūtinės aukštyje, prie viršutinio atvarto prisiūta stačiakampio formos (50 x 100 mm dydžio) ir ant krūtinės iš abiejų pusių (120 x 40 mm) kibaus tekstilinio užsegimo švelni pusė. Siuvama tik per viršutinį atvarto sluoksnį (atvarto pamušalas lieka laisvas).

17. Striukės apykaklė stati, pereinanti į gobtuvą:

17.1. Striukės gobtuvo dydis turi leisti pareigūnui po gobtuvu ant galvos užsidėti kepurę. Gobtuvo konstrukcijoje numatytas dvigubas jo apimties reguliavimas, leidžiantis pareigūnui jį nustatyti tinkamoje padėtyje nedėvint kepurės ar dėvint kepurę) ir užtikrinantis, kad gobtuvas išliks toje pačioje padėtyje, pareigūnui atliekant skirtingus judesius (sukinėjant galvą, keliant rankas ir pan.) bei apsaugos nuo kritulių patekimo į gobtuvo vidų:

17.1.1.gobtuvo apimties ilgis reguliuojamas 2 fiksatoriais ir elastine virvute, einančia prie gobtuvo vidinio apsiuvo prisiūtu tuneliu, pasiūtu iš pagalbinio audinio. Laisvi elastinės virvutės galai per gobtuve įstatytas akutes ištraukiami į gamino vidų. Laisvų elastinės virvutės galų prilaikymui prie pokraščių (ties apykakle) įsiūtos kilpos iš 9 – 10 mm pločio tekstilinės juostelės;

17.1.2.gobtuvo plotis reguliuojamas fiksatoriumi ir elastine virvute, kurios pravėrimui gobtuvo nugarinėje dalyje užsiūta juostelė iš pagrindinio audinio. Elastinės virvutės pravėrimui, juostelėje įstatytos 4 akutės;

17.2.visi fiksatoriai prie gobtuvo kraštų pritvirtinti per 6 – 7 mm pločio tekstilinę juostelę;

17.3.naudojimo patogumui, ant elastinių virvučių uždėti laikikliai, suformuoti iš plokščios, 8 – 10 mm pločio tekstilinės juostelės. Laikiklio suformavimui, juostelė uždėdama ant užtrauktuko galvutės, juostelės galai susiuvami tarpusavyje ir dar kartą prasiuvami taip, kad juostelės galai liktų laikiklio viduje. Laikiklio stabilumui, juostelė sutvirtinama 15 ± 20 mm ilgio įtvirtinimu. Paruošto laikiklio ilgis - ne mažiau 50 mm;

17.4.gobtuvo viršutinėje dalyje sukonstruotas snapelis su pakietintu kraštu (minkšta viela dengta plastiku), leidžiančiu nusistatyti snapelio formą tinkamoje padėtyje.

18. Pareigūno rankų apsaugojimui, alkūnių srityje (ant pagrindinio audinio) prisiūti lankstūs, „kvėpuojantys“, nesugeriantys drėgmės, trapecijos formos (250 mm ilgio, 105 mm ir 140 mm pločio) paminkštinimai.

19. Paminkštinimų uždengimui bei papildomam striukės rankovių sustiprinimui alkūnių srityje, prisiūti apsiuvai iš apsauginio audinio.

20.Rankovės pločiui apačioje reguliuoti, į rankovės apatinę siūlę įsiūta velkė:

- 20.1.velkė suformuota iš vienos detalės, sukirptos iš pagrindinio audinio;
- 20.2.velkės formos išlaikymui, jos viduje įdėta neaustinė medžiaga;
- 20.3.velkės kraštai nupeltakiuoti dvigubu peltakiu;
- 20.4.prie rankovės velkė prisegama stačiakampio formos kibiais tekstilniais užsegimais:
- 20.4.1.prie velkės prisiuvama 25 x 75 mm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo šiurkšti pusė (su kabliukais);
- 20.4.2.prie rankovės (1 cm atstumu nuo rankovės apačios) prisiuvama 25 x 210 mm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo švelni pusė (su kilputėmis).
- 20.4.3. Rankovės apačioje nuo krašto apie 120 mm įsiūta ileistinė kišenė užsegama užsandarintu užtrauktuku.
- 21.Striukės šoninės kišenės – įleistinės, užsegamos spiraliniais, $6 \pm 0,5$ mm(užtrauktuko ilgis simetriškas striukės dydžiui) užtrauktukais:
- 21.1.kišenės nupeltakiuotos aplink 1 – 2 mm pločio peltakiu;
- 21.2.po užtrauktuku prisiūta 13 – 15 mm pločio lystelė, suformuota iš perlenkto pusiau pagrindinio audinio, kurios viduje įdėtas striukės pamušalas;
- 21.3.šoninių kišenių maišelių viršutinė dalis sukirpta iš striukės pamušalo;
- 21.4.šoninių kišenių maišelių apatinė dalis sukirpta iš pagalbinio audinio; kišenės maišelio viršutinėje dalyje užsiūtas apsiuvas iš pagrindinio audinio;
- 21.5.kišenės maišelio gylis, matuojant žemiausiame taške, turi būti ne mažiau kaip 140 mm.
- 21.6. Šonuose yra vertikaliai įleistos kišenės kurios anga yra užsegama apie 180 mm užsandarintais užtrauktukais.
22. Šoninės kišenės uždengtos antkišeniais, įsiūtais į viršutinės ir apatinės priekio puselių detalių susiuvimo siūlę:
- 22.1.antkišenių viduje įdėtas striukės pamušalas;
- 22.2.antkišeniai nupeltakiuoti dvigubu apdailos peltakiu;
- 22.3.prie priekio puselės antkišenis prisegamas stačiakampio formos kibiais tekstilniais užsegimais:
- 22.3.1.prie antkišenio vidinės detalės prisiuvamos dvi 25 x 50 mm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo švelnios pusės (su kilputėmis);
- 22.3.2.prie priekio puselės prisiuvamos dvi 25 x 50 mm dydžio kibaus tekstilinio užsegimo šiurkščios pusės (su kabliukais).
23. Prie kiekvienos striukės rankovės prisiūta po stačiakapę kibaus tekstilinio užsegimo šveli pusė (100 x 160 mm).
- 24.Abiejose striukės priekio puselėse, krūtinės aukštyje įsiūta po vidinę, talpią kišenę, užsegamą profiliniu, $6 \pm 0,5$ mm(užtrauktuko ilgis praporingas siuvamos striukės dydžiui) užtrauktuku:
- 24.1.kišenės viršutinis ir apatinis maišeliai sukirpti iš tinklelio;
- 24.2.kišenės viršutinio ir apatinio maišelių apačios bei apatinio maišelio kraštas (prie užtrauktuko) sutvirtinti užsiuvas apsiuvas iš pagalbinio audinio;
- 24.3.prie kiekvienos kišenės apatinio maišelio prisiūta (žr. 3 eskizą):
- 24.3.1.po vieną uždėtinę kišenę, skirtą dokumentams įsidėti:
- 24.3.1.1.kišenės įėjimas padarytas iš užtrauktuko pusės;
- 24.3.1.2.kišenė užsegama stačiakampio formos (25 x 160 mm dydžio) kibiu tekstiliniu užsegimu: prie kišenės siuvama šiurkšti kibaus užsegimo pusė, prie kišenės maišelio švelni kibaus užsegimo pusė;
- 24.3.1.3.patogesniam atsegimui, prisiuvas kibų tekstilinių užsegimą, kišenės centre įsiūta kilpa, suformuota iš 18 – 20 mm pločio tekstilinės juostelės;
- 24.3.2.po vieną uždėtinę erdvinę kišenę, skirtą medicininėms injekcijoms įsidėti. Kišenės šonuose suformuotos klostės;
- 24.4.kišenių maišeliai prie striukės pamušalo vidinės pusės prisiuvas dvigubu apdailos peltakiu, taip apsaugant kišenės viduje sudėtus daiktus nuo kritulių.
- 25.Striukės pamušalo apsaugojimui nuo nešiojamo ginklo, pamušalo priekinių ir nugarinių

detalių šonuose prisiuvami apsiuvai iš pagalbinių audinio:

25.1.apsiuvai prisiuvami dvigubu apdailos peltakiu;

25.2.prisiūtų apsiuvų plotis gaminyje turi būti ne mažiau 95 mm, matuojant nuo šoninės siūlės iki apsiuvo krašto;

25.3.prisiūtų apsiuvų ilgis gaminyje turi būti ne mažiau 290 mm, matuojant per gaminio šoninę siūlę nuo gaminio apačios iki apsiuvo viršutinio krašto.

26. Striukės vėdinimui, jos pažastyse įsiūti „neperšlampami“ užtrauktukai.

27. Striukės pakabinimui, jos išorinėje pusėje (ties priekakliu) prisiūta ne trumpesnė kaip 10 cm ilgio pakaba iš 9 – 10 mm pločio tekstilinės juostelės.

28.Striukės apačios plotis reguliuojamas 2 fiksatoriais ir elastine virvute, einančia per striukės apačios palenkimo siūlę:

28.1.laisvi elastinės virvutės galai per gaminio apačioje, pokraščiuose ir šoninių kišenių apatiniuose maišeliuose įstatytas akutes ištraukiami į šoninių kišenių vidų;

28.2.elastinės virvutės galuose uždėti antgaliai;

28.3.fiksatoriai prie striukės apačios pritvirtinti per 6 – 7 mm pločio tekstilinę juostelę.

29.Vandens, patenkančio į striukės vidų, nubėgimui, striukės apačioje įstatytos 4 akutės (po akutę kiekvienoje priekio puselėje ir dvi akutes – nugaroje). Akutės statomos tik pagrindiniame audinyje (striukės pamušalas lieka laisvas).

V. REIKALAVIMAI PAGALBINĖMS MEDŽIAGOMS

30.Apsauginis audinys – tai drobinio pynimo, silikonu impregnuotas poliamidinis audinys, atitinkantis 6 lentelėje pateiktas technines charakteristikas. Apsauginio audinio spalva turi atitikti pagrindinio audinio spalvą, nurodytą 11 papunktyje.

31.Pagalbinis audinys – tai sintetinis, darančios prie pagrindinio audinio spalvos audinys, atitinkantis 7 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

32.Tinklelis – tai sintetinis, darančios prie pagrindinio audinio spalvos kiauraraštis mezginys, atitinkantis 8 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

33. Paminkštinimai turi atitikti 9 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

34. Visa striukės siuvime panaudota furnitūra (siūlai, tekstilinės ir elastinės juostelės, elastinės virvutės, diržinės ir elastinės juostos, užtrauktukai, kibūs tekstiliniai užsegimai, fiksatoriai, antgaliai, spaudės, akutės ir pan.) turi būti darančios prie striukės spalvos ir patikimai tarnauti dėvėjimo metu (naudojimo metu fiksatoriai neturi savaime atsilaivinti, antgaliai nukristi nuo elastinių virvučių, spaudės atsisegti, elastinės juostos ir virvutės negali prarasti elastingumo ir pan.).

35. Kibieji tekstiliniai užsegimai turi atitikti 10 lentelėje pateiktus rodiklius. Visi nukirpti kibiųjų tekstilinių užsegimų kraštai apdirbti, kad neirtų.

36.Striukės siuvime turi būti panaudoti plastikiniai užtrauktukai su metalinėmis galvutėmis:

36.1.striukės priekio užsegimo užtrauktukas turi atitikti 11 lentelėje pateiktas technines charakteristikas;

36.2.striukės kišenių užsegimo užtrauktukai turi atitikti 12 lentelėje pateiktas technines charakteristikas;

36.3. striukės vėdinimui skirti „neperšlampami“ užtrauktukai turi būti firmos SALMI OY modelio 9K6 Q0BS 2 T 0P K57 arba lugiaverčiai;

36.4.prie visų striukės užtrauktukų galvučių, greitesniam užtrauktukų atsegimui, uždėti laikikliai, suformuoti iš plokščios, 8 – 10 mm pločio tekstilinės juostelės. Laikiklio suformavimui, juostelė uždėdama ant užtrauktuko galvutės, juostelės galai susiuvami tarpusavyje ir dar kartą prasiuvami taip, kad juostelės galai liktų laikiklio viduje. Laikiklio stabilumui, juostelė sutvirtinama 15 ± 2 mm ilgio įtvirčiu. Paruošto laikiklio ilgis - ne mažiau 50 mm.

37. Fiksatoriai turi būti firmos ITW NEXUS modelio ECL Toaster arba lygiaverčiai.

38. Antgaliai turi būti firmos ITW NEXUS modelio CE 3-5 arba lygiaverčiai.
39. Sagtelės turi būti firmos ITW NEXUS modelio Classic LL 25 arba lygiaverčiai.
40. Kabliukai turi būti firmos ITW NEXUS modelio Pack Hook arba lygiaverčiai.
41. Elastinė virvutė turi būti 3,5 – 4 mm skersmens.
42. Akutės ir spaudės turi būti iš nerūdijančio metalo. Akučių, skirtų vandens, patenkančio į striukės vidų, nubėgimui, vidinis skersmuo $4 \pm 0,5$ mm, kitų akučių – $5 \pm 0,5$ mm.
43. Tekstilinių juostų ir juostelių, diržinių juostų galai turi būti apdirbti, kad neirtų.
44. Vidinės striukės siūlės ir detalių kraštai turi būti apmėtyti specialiomis mašinomis, kad neirtų.
45. Siuvimo siūlai turi būti armuoti poliesteriniai arba ne blogesnės kokybės, neblunkantys.
46. Siuvimo siūlų storis ir dygsnių tankumas turi užtikrinti siūlės stiprumą. Visų siūlių galai turi būti užtvirtinti.
47. Striukės siūlės turi būti nupeltakiuotos pagal eskizus: atliekant dvigubus apdailos peltakius, pirmas apdailos peltakis prasiuvas 2 mm atstumu nuo siūlės, antrasis - 6 mm atstumu nuo pirmojo. Apdailos dygsnių tankis 3,5 – 4 dygsniai/cm.

VI. ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS IR PRIĖMIMAS

48. Pirkimo komisiją tvirtina tiekėjo darbinį pavyzdį-etaloną, kuris yra pagrindas priimant produkciją ir kuris lieka pirkėjui.
 - 48.1. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui tiekėjas pristato:
 - 48.1.1. gaminį (bazinio dydžio);
 - 48.1.2. matų lentelę suderinimui;
 - 48.1.3. naudojimo (priežiūros) instrukciją suderinimui;
 - 48.1.4. gaminio siuvime panaudotų medžiagų (audinių, furnitūros ir pan.) laboratorinių bandymų protokolus, įrodančius jų atitikimą techninėje specifikacijoje nurodytiems reikalavimams (protokolai turi būti patvirtinti gamintojo arba laboratorijos ir pateikti originalo kalba su vertimu į lietuvių kalbą) arba patvirtinimą, kad gaminio siuvime panaudotos medžiagos atitinka nustatytiems reikalavimams (jei reikalaujama);
 49. Serijinę gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį-etaloną.
 50. Dydžių žymėjimas ir gaminių ženklavimas turi atitikti šiuos reikalavimus bei Lietuvos Respublikoje galiojančią tvarką.
 51. Kiekvienas gaminyje ženklavamas etikete, kurioje nurodoma:
 - tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
 - gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
 - gaminio pavadinimas (naudojamas Viešojo saugumo tarnybos planavime ir apskaitoje);
 - dydis;
 - spalva;
 - sutarties data ir numeris;
 - pagaminimo data.
 52. Etiketės turi būti patikimai pritvirtintos, ženklavimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją.
 53. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje (vieta suderinama darbinio pavyzdžio-etalono derinimo metu) turi būti įsiūta ženklavimo juostelė, kurioje nurodoma:
 - tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
 - gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
 - gaminio pavadinimas (naudojamas Viešojo saugumo tarnyboje planavime ir apskaitoje);
 - pluoštinė sudėtis;
 - dydis
 - sutarties data ir numeris;
 - prekės partijos ir siuntos indeksas;

- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį).

54. Striukės ženklinime turi būti nurodytas skalbimas automatinėmis skalbimo mašinomis (temperatūra ne mažiau 40° C) ir būgninis džiovinimas.

55. Ženklavimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklavimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

56. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje uždedamas užrašas „PAGAMINTA VIEŠOJO SAUGUMO TARNYBAI“ transferiniu marginimu arba lygiavertiu. Užrašas turi būti lengvai įskaitomas visą gaminio naudojimo laiką. Užrašo dydis, spalva ir vieta gaminyje suderinama darbinio pavyzdžio derinimo metu.

57. Striukės pakuojamos individualiai į polietileningus maišelius ir sudedamos į tvirtas (atsparias ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams) kartonines dėžes pagal dydžius ir spalvas: ne daugiau kaip po 10 vnt.

58. Kartoninės dėžės turi būti paženklintos tokiais ryškiais matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (naudojamas Viešojo saugumo tarnybos planavime ir apskaitoje);
- dydis;
- spalva;
- kiekis;
- sutarties data ir numeris;
- pagaminimo data.

59. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninių reikalavimų, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.

STRIUKĖS DYDŽIŲ LENTELĖ

1 lentelė

Ūgis, cm	Krūtinės apimtis, cm	80	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140
158		x				x				x	x				x	
164				x	x	x	x	x	x	x			x			
170				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
176				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
182			x	x	x	x	x	x	x	x	x					
188			x			x	x	x	x	x	x	x	x	x		
194						x	x	x	x	x	x				x	
200							x			x	x				x	
206												x				

Pastaba. Tiksliai dydžių lentelė su nurodytais kiekiais pateikiama tiekėjui sudarant sutartis.

STRIUKĖS BAZINIO DYDŽIO MATMENŲ LENTELĖ

2 lentelė

Eil. Nr.	Matavimo vieta ir matmuo	Matavimo dydis, cm	Leistini nuokrypiai, cm
1.	Striukė		

1.1.	Nugaros ilgis (nuo papetės žemyn)	68	± 1,0
1.2.	Plotis po pažastimis, ½	66	± 1,0
1.3.	Papetės ilgis nugaros viduryje	18	± 1,0
1.4.	Nugaros plotis (ties papete)	56,5	+ 1, - 0,5
1.5.	Rankovės ilgis (ties priekio papete)	64	±1,0
1.6.	Rankovės plotis (plačiausioje vietoje), 1/2	32	±1,0
1.7.	Rankovės apačios plotis, 1/2	19	±0,5
1.8.	Apykablės aukštis priekyje	15,5	±0,5
1.9.	Priekio ilgis (iki apykablės)	67,5	± 1,0
1.10.	Rankovės vidinis ilgis	66	± 1,0
1.11.	Peties ilgis	19,5	± 1,0
2.	Užtrauktukų ilgiai		
2.1.	Striukės priekio užsegimui	80	± 1,0
2.2.	Striukės šoninių kišenių užsegimui	20	± 0,5
2.3.	Striukės pažasties užsegimui	33	± 0,5
2.4.	Striukės priekio puselių vidinių kišenių užsegimui	30	± 0,5

Pastabos:

1. Lentelėje nurodomi neišsiūtų užtrauktukų ilgiai.
2. Su konkurso laimėtoju bus derinama lentelė su visų dydžių išmatavimais.

PAGRINDINIO AUDINIO, SKIRTO STRIUKĖS VIRŠUTINIAM SLUOKSNIUI, TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

3 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Medžiagos pluoštinė sudėtis, %	Viršutinis sluoksnis – PES 100 ,vidinis sluoksnis (netekstilinė dalis) – PU arba PTFE 100% (arba lygiavertis), apatinis sluoksnis – megztinė medžiaga iš PA 100% .	Nurodyti
2.	Pynimas	ruoželis	
3.	Paviršiaus tankis, g/m ²	170 ±15	LST EN 12127
4.	Didžiausioji (trūkimo) jėga, N	metmenys ≥ 900 ataudai ≥ 600	LST EN ISO 13934-1
5.	Plyšimo jėga, N	metmenys ≥ 25 ataudai ≥ 25	LST EN ISO 13937-2
6.	Matmenų pokytis po skalbimo prie 40°C, %	≤ ±1	LST EN ISO 5077
7.	Nusidažymo atsparumai, balais:		
7.1.	šviesai	≥ 4	LST EN ISO 105-B02
7.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12
7.3.	šlapiai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12
7.4.	organiniams tirpikliams	≥ 4	LST EN ISO 105-X05

7.5.	skalvimui prie 40°C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06
8.	Atsparumas vandens prasiskverbimui (naujo ir po 3 skalvimų), cm	≥ 2000 naujas ≥ 1500 po 3 skalvimų	LST EN 20811
9.	Atsparumas vandens garams Ret, m ² Pa/W	≤ 12	LST EN 11092
10.	Tepalų atstūmimas, klasė	≥ 5	LST EN 14419
11.	Atsparumas dilimui esant 9 kPa vardiniam slėgiui, sūkliai	≥ 90 000	LST EN ISO 12947-2

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį: skalavimo procedūra – 4G (40°, švelnus skalvimas), džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

STRIUKĖS PAMUŠALO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

4 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Paviršinis tankis, g/m ²	90 ± 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
2.	Nutraukiamoji jėga, N išilgine kryptimi skersine kryptimi	≥ 250 ≥ 180	LST EN ISO 1421 (ISO 1421), 1 metodas arba lygiavertis
3.	Plyšimo jėga, N išilgine kryptimi skersine kryptimi	≥ 30 ≥ 20	LST EN ISO 4674-1 (ISO 4674-1), A metodas arba lygiavertis
4.	Atsparumas vandens garams Ret, m ² Pa/W	≤ 7	LST EN 31092 (ISO 11092) arba lygiavertis
5.	Atsparumas paviršiaus vilgimui, klasė	5	LST EN ISO 4920 (ISO 4920) arba lygiavertis
6.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, esant vandens slėgio didėjimo greičiui 60 ± 3 cm/min, cm		
6.1.	naujas	≥ 1 000 (pamušalui) ≥ 200 (pamušalo siūlėms**) (iki pirmojo lašo prasiskverbimo)	LST EN 20811 (EN 20811; ISO 811) arba lygiavertis
6.2.	po 10 skalvimų*	≥ 800 (pamušalui) ≥ 200 (pamušalo siūlėms**) (iki pirmojo lašo prasiskverbimo)	LST EN 20811 (EN 20811; ISO 811) arba lygiavertis
7.	Matmenų pokytis po skalavimo*, %	≤ ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
9.	Nusidažymo atsparumas, balai		
9.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba

			lygiavertis
9.2.	vandeniui	≥ 4	LST EN ISO 105-E01 (ISO 105-E01) arba lygiavertis
9.3.	prakaitui	≥ 4	LST EN ISO 105-E04 (ISO 105-E04) arba lygiavertis
9.4.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
9.5.	šlapiai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
10.	Spalvų skirtumas***, ΔE_{CMC}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

Pamušalas turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus tekstilės gaminiams Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymu Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašų, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos turi taikyti pirkdamos prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ (su visais pakeitimais ir papildymais).

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį: skalavimo procedūra – 4G (40°, švelnus skalbimas), džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** Pamušalo siūlių testavimas turi būti atliekamas siūlių susikryžavimo vietose.

*** 10 rodiklis „Spalvų skirtumas“ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

ŠIAUŠTINIO MEZGINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

5 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Paviršinis tankis, g/m ²	190 ± 10	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127 arba lygiavertis)
2.	Medžiagos polinkis pūkuotis ir pumpuruotis prie 2000 sūkių, laipsnis	≥ 3	LST EN ISO 12945-2 (ISO 12945-2) arba lygiavertis
3.	Nusidažymo atsparumas, balai		
3.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
3.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
3.3.	šlapiai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
4.	Spalvų skirtumas*, ΔE_{CMC}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO

			105-J03) arba lygiavertis
--	--	--	---------------------------

Pastaba.

* 4 rodiklis „Spalvų skirtumas” reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

APSAUGINIO AUDINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

6 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Paviršinis tankis, g/m ²	135 (+20, -10)	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
2.	Siūlų skaičius centimetre metmenų ataudų	≥ 37 ≥ 26	LST EN 1049-2 (EN 1049-2) arba lygiavertis
3.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 1000 ≥ 700	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
4.	Plyšimo jėga, N skersai metmenų skersai ataudų	≥ 35 ≥ 30	LST EN ISO 13937-2 (ISO 13937-2) arba lygiavertis
5.	Atsparumas dilinimui, esant 12 kPa vardiniam slėgiui, sūkliai	≥ 100 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
6.	Tepalų atstūmimas, klasė	≥ 5	LST EN ISO 14419 (ISO 14419) arba lygiavertis
7.	Atsparumas paviršiaus vilgimui, klasė naujas po 3 skalbimų*	≥ 4 ≥ 3	LST EN ISO 4920 (ISO 4920) arba lygiavertis
8.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, esant vandens slėgio didėjimo greičiui 60 ± 3 cm/min, cm naujas po 3 skalbimų*	≥ 35 ≥ 20	LST EN 20811 (EN 20811; ISO 811) arba lygiavertis
9.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	≤ ± 2,5	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
10.	Nusidažymo atsparumas, balai		
10.1.	skalbimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
10.2.	vandeniui	≥ 4	LST EN ISO 105-E01 (ISO 105-E01) arba lygiavertis
10.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
10.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
10.5.	dirbtinei šviesai	≥ 5	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis

11.	Spalvų skirtumas**, ΔE_{CMC}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis
-----	--------------------------------------	----------	---

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį: skalavimo procedūra – 4G (40°, švelnus skalbimas), džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** 11 rodiklis „Spalvų skirtumas“ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

PAGALBINIO AUDINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

7 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Paviršinis tankis, g/m ²	95 ± 5	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
2.	Didžiausioji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 700 ≥ 500	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
3.	Plyšimo jėga, N skersai metmenų skersai ataudų	≥ 18 ≥ 15	LST EN ISO 13937-2 (ISO 13937-2) arba lygiavertis
4.	Nusidažymo atsparumas, balai		
4.1.	skalvimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
4.2.	prakaitui	≥ 4	LST EN ISO 105-E04 (ISO 105-E04) arba lygiavertis
4.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
4.4.	šlapiai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
5.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, esant vandens slėgio didėjimo greičiui 60 ± 3 cm/min, cm	≥ 600	LST EN 20811 (EN 20811; ISO 811) arba lygiavertis
6.	Matmenų pokytis po skalavimo*, %	≤ ± 2,5	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis
7.	Spalvų skirtumas**, ΔE_{CMC}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastabos:

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį: skalavimo procedūra – 4G (40°, švelnus skalbimas), džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

** 7 rodiklis „Spalvų skirtumas“ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

KIAURARAŠČIO MEZGINIO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

8 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Paviršinis tankis, g/m ²	80 ± 5	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
2.	Didžiausioji jėga, N išilgine kryptimi skersine kryptimi	≥ 150 ≥ 200	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
3.	Nusidažymo atsparumas, balai		
3.1.	skalbimui prie 40° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06), A1S metodas arba lygiavertis
3.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
3.3.	šlapiai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
4.	Spalvų skirtumas*, Δ E _{CMC}	≤ 2	LST EN ISO 105-J03 (ISO 105-J03) arba lygiavertis

Pastaba.

* 4 rodiklis „Spalvų skirtumas“ reikalaujamas sutarties vykdymo metu ir nustato leidžiamą spalvos nukrypimą nuo suderinto darbinio pavyzdžio.

PAMINKŠTINIMŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

9 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	270 ± 15	LST ISO 3801 (ISO 3801); LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis
3.	Storis, mm	2,5 ± 0,5	LST EN ISO 5084 (ISO 5084) arba lygiavertis
4.	Didžiausioji jėga (išilgine ir skersine kryptimis), N	≥ 350	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis
5.	Atsparumas dilinimui, esant 12 kPa vardiniam slėgiui, sūkliai	≥ 40 000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis
6.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	≤ ± 4	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalavimo ir džiovavimo procedūros pagal LST EN ISO 6330 (ISO 6330) arba lygiavertį: skalavimo procedūra – 4G (40°, švelnus skalbimas), džiovavimo būdas – F (džiovinti žemesnėje temperatūroje).

TECHNINIAI REIKALAVIMAI KIBIEMS TEKSTILINIAMS UŽSEGIMAMS

10 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Atskiriamoji jėga, N/cm		LST EN 12242 (EN 12242) arba lygiavertis
1.1.	po skalbimo	≥ 1,3	
1.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	≥ 0,65	
2.	Šlyties jėga, N/cm ²		LST EN 13780 (EN 13780) arba lygiavertis
2.1.	po skalbimo	≥ 6	
2.2.	po 5 000 atidarymo - uždarymo ciklų	≥ 4	
3.	Nusidažymo atsparumas, balai		
3.1.	dirbtinei šviesai	≥ 5	LST EN ISO 105-B02 (ISO 105-B02) arba lygiavertis
3.2.	skalbimui	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis
3.3.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
3.4.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis

Pastaba. Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

STRIUKĖS PRIEKIO UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

11 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Galvutės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 500	BS 3084, B priedas arba lygiavertis
2.	Stabdymo viršuje stiprumas, N	≥ 200	BS 3084, D priedas arba lygiavertis
3.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 3 000	BS 3084, F priedas arba lygiavertis
4.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 600	BS 3084, G priedas arba lygiavertis
5.	Atidarymo mazgo skersinis stiprumas, N	≥ 250	BS 3084, H priedas arba lygiavertis
6.	Galvutės rakinimo stiprumas, N	≥ 100	BS 3084, I priedas arba lygiavertis
7.	Nusidažymo atsparumas, balai		
7.1.	skalbimui*	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis
7.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
7.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
8.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	≤ ± 2	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

STRIUKĖS KIŠENIŲ UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

12 lentelė

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Galvutės pakabuko nutraukimo stiprumas, N	≥ 200	BS 3084, B priedas arba lygiavertis
2.	Stabdymo viršuje stiprumas, N	≥ 120	BS 3084, D priedas arba lygiavertis
3.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 3 000	BS 3084, F priedas arba lygiavertis
4.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 500	BS 3084, G priedas arba lygiavertis
5.	Galvutės rakinimo stiprumas, N	≥ 45	BS 3084, I priedas arba lygiavertis
6.	Nusidažymo atsparumas, balai		
6.1.	skalbimui*	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis
6.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
6.3.	šlapiai trinčiai	≥ 3	LST EN ISO 105-X12,-X16 (ISO 105-X12,-X16) arba lygiavertis
7.	Matmenų pokytis po skalbimo*, %	≤ ± 2	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis

Pastaba.

* Skalbimas turi būti atliekamas prie ne mažesnės kaip 40° C temperatūros.

STRIUKĖS PRISEGAMO PAMUŠALO TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

13 lentelė

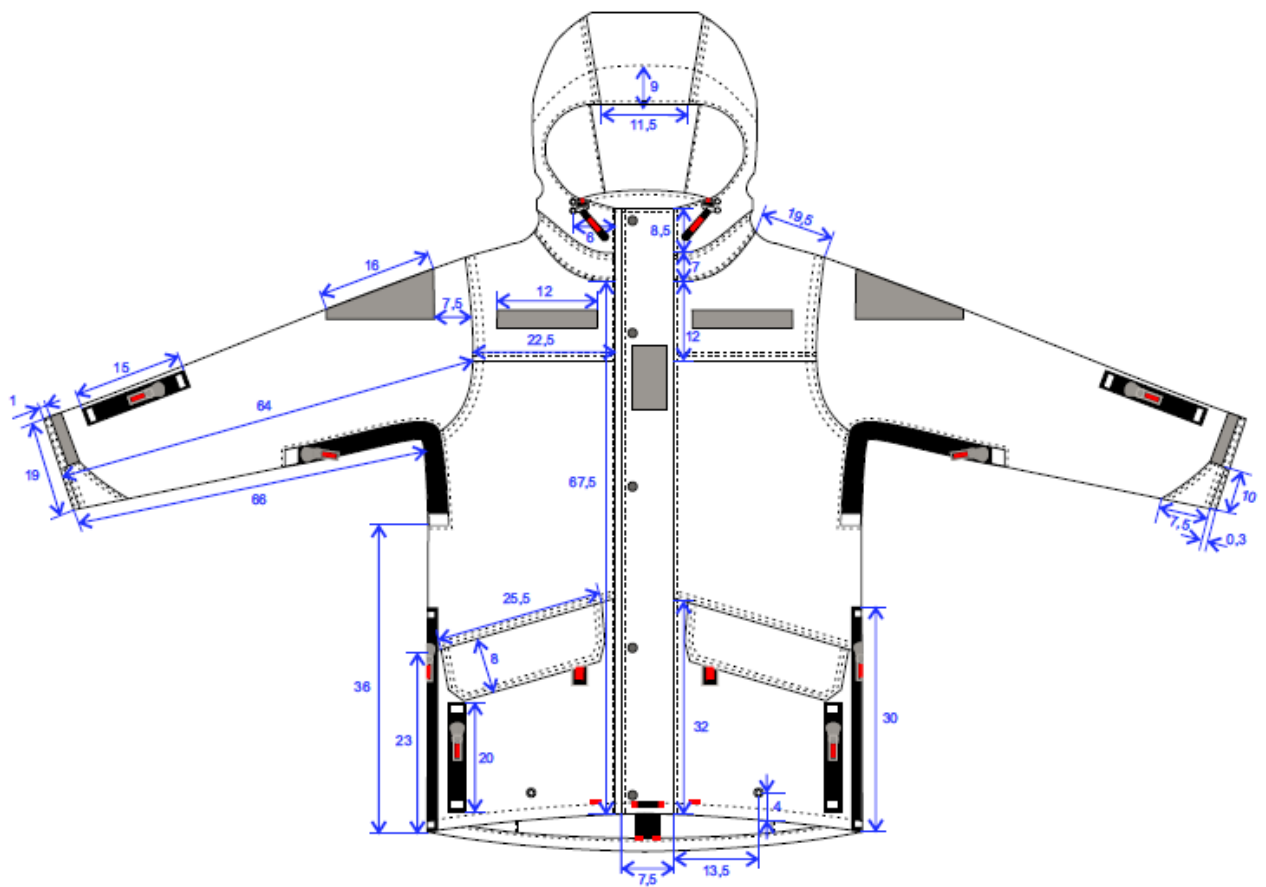
Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Žaliavos sudėtis %	Viršutinis sluoksnis – 100% poliesteris Vidinis (netekstilinė dalis) – poliuretanai (PU) Apatinis sluoksnis – 100% poliamidas	Nurodyti
2.	Paviršiaus tankis, g/m ²	190±10	LST EN 12127
3.	Didžiausioji (trūkimo) jėga, N	Metmenys ≥ 900 Ataudai ≥ 600	LST EN ISO 13934 – 1
4.	Plyšimo jėga, N	Metmenys ≥ 25 Ataudai ≥ 25	LST EN ISO 13937 – 2
5.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, cm	≥ 2500	LST EN 20811
6.	Susitraukimai po skalbimo prie 40° C, %	±1,0	LST EN ISO 5077
7.	Atsparumas vandens prasiskverbimui cm, po 3	≥ 2000	LST EN 20811

	skalbimų		
8.	Nudažymo atsparumai, balais: - šviesai - skalbimui prie 40°C - sausai trinčiai - šlapiai trinčiai - vandeniui - organiniams tirpikliams	≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4	LST EN ISO 105 – B02 LST EN ISO 105 – C06 LST EN ISO 105 – X12 LST EN ISO 105 – X12 LST EN ISO 105 – E01 LST EN ISO 105 – X05
9.	Atsparumas vandens garams Ret m ² Pa/W	≤ 12	LST EN 11092
10.	Spalva pagal suderintą pavyzdį		PANTONE spalvynas
11.	Pynimas	Ruoželis	

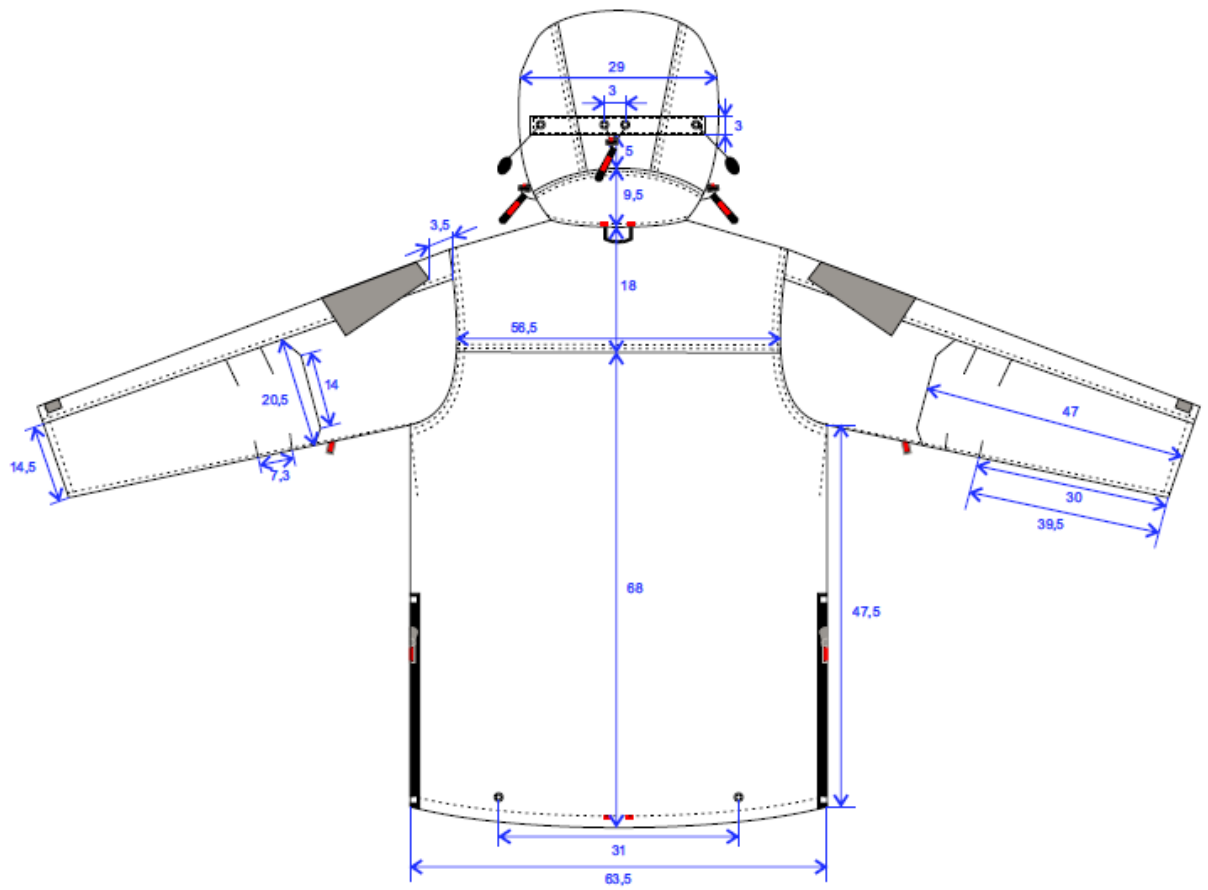
TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS ESKIZAI SU ŽIEMINĖ STRIUKĖ

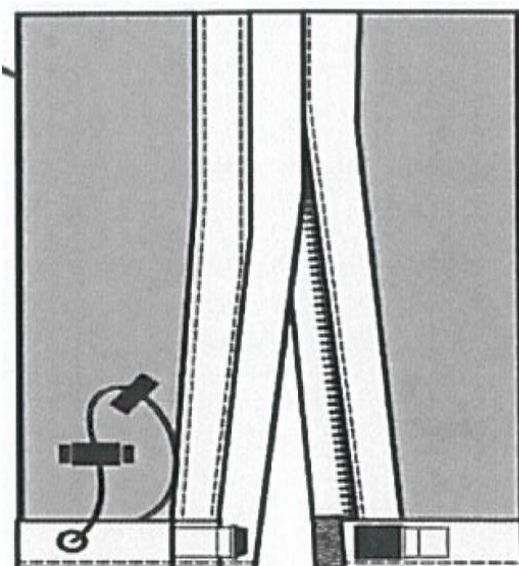
1 eskizas

Pastaba. Raudona spalva nurodyti įtvirčiai, atliekami specialia mašina

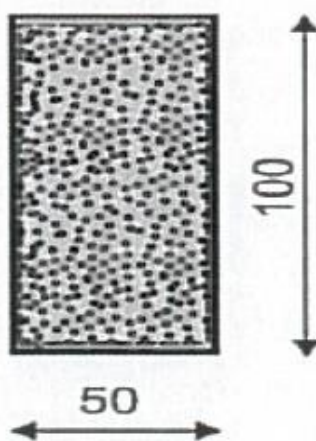


2 eskizas

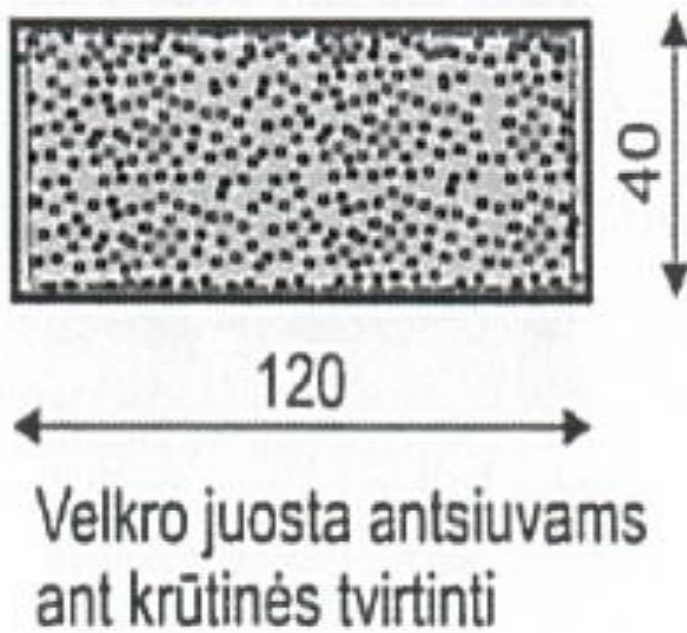




Striukės šonai atsegami
užtrauktuku iš abiejų galų

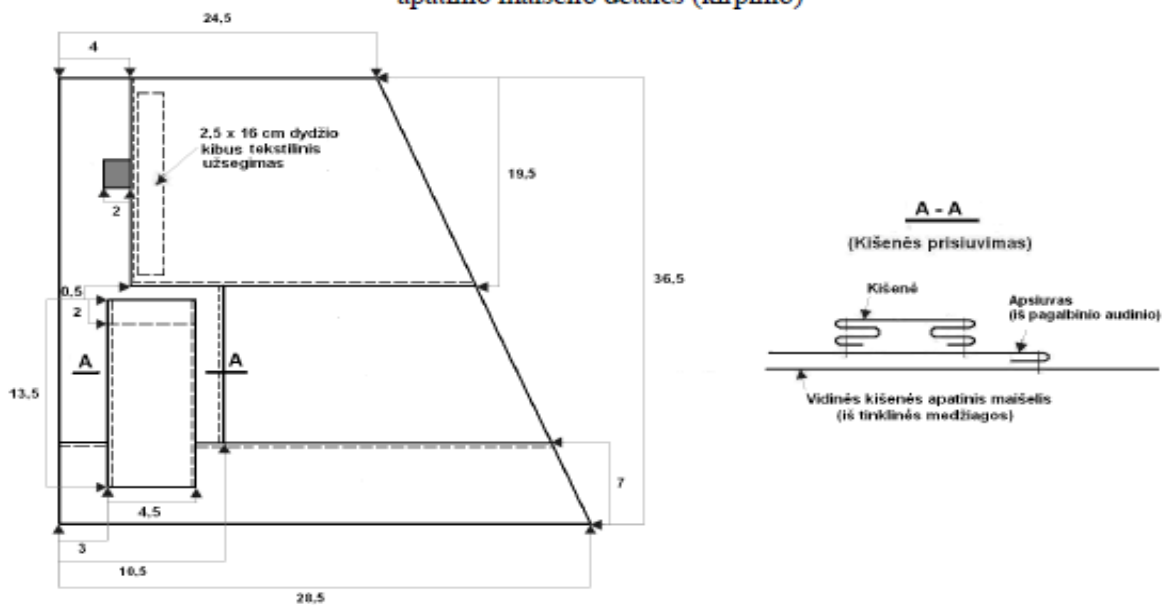


Velkro juosta laipsnio movai
ant krūtinės tvirtinti



3 eskizas

Uždėtinių kišenių prisiuvimas prie kairės priekio puselės vidinės kišenės
apatinio maišelio detalės (kirpinio)



1.3 eskizas

Pastaba. Raudona spalva nurodyti įtvirtiniai, atliekami specialia mašina.